

POL - Ogólna konserwacja: Do usuwania kurzu należy używać miękkiej suchej szmatki i miękkiej wyciśniętej ściereczki po zanurzeniu w ciepłej wodzie (<50 °C) z łagodnym detergeniem do usuwania tłustych plam lub podobnych substancji. Nie stosować detergentów zawierających substancje ściernie lub rozpuszczalniki. Włazycy lampe dopiero po całkowitym odparowaniu wody.

W szczególności w przypadku szkła hartowanego. Szkło hartowane jest formowane ręcznie za pomocą tzw. pizoczi. Ze względu na ten unikalny proces, w szkło mogą pojawić się pecherzyki powietrza, podobnie jak grubość szkła może się różnić. Może to być postrzegane jako naturalna konsekwencja procesu ręcznego, która nadaje szkłu hartowemu swoisty charakter i organiczny wygląd.

HRV - Opće održavanje: Za brisanje prašine koristite meku, suhu krpu, a za uklanjanje masnih mrlja ili slojno upodjeljete meku krpu nakišavenu mlakom vodom (<50 °C) i blagim deterdžentom. Nikada nemojte koristiti deterdžente koji sadrže abrazive ili otapala. Upalite svjetlo tek kadak je voda u potpunosti isparila.

Specifično za slobodno puhanu staklo: Slobodno puhanu staklo se ručno oblikuje. Zbog tog jedinstvenog procesa moguća je pojava mehurčica zraka u staklu, kao i razlika u debljini stakla. To se smatra prirodnom posljedicom ručnog procesa i daje karakter slobodno puhanom staklu i njegovom organskom izgledu.

Slobodno puhanu staklo uvijek čistite hladnim sredstvima.

EST - Üldine hooldus: Tolmu puhastamiseks kasutage pehmet kuiva lappi ja rasvaplekide vms eemaldamiseks kasutage pehmet, puhastusvahendit ja tege veega (<50 °C) niisutatud pehme lapiga. Ärge kunagi kasutage abrasiivseid või lahusteid sisaldavaid pesuvahendeid. Lülitage lamp sisse alles siis, kui vesi on aurustunud.

Täpsemalt vabalt puhutat klaasi jaoks: vabalt puhutat klaasi moodustatakse käsiti. Selle ainulaadse protsessi tõttu võivad klaasile tekkida õhumullid, ka klaasi paksus võib erineda. See on kaitsiprotsessi loomulik tagajärg ning just see annab vabalt puhutat klaasile karakteri ja orgaanilise välismuse.

Puhastage vabalt puhutat klaasi alati külmana.

LVA - Vēstārtā apkope: Izmantojiet mīkstu, sausu drānu putekļu tīrīšanai un mīkstu drānu, kas izņemta remdenā ūdenī (<50 °C), kurā satur vieglu tīrīšanas līdzekli, lai notīrītu taukus vai līdzīgus piesūkus. Neizmantojiet tīrīšanas līdzekļus, kas satur abrazīvus vielas vai šķīdinātājus. Lampu ieslēdziet tikai tad, kad viss ūdens ir iztvaikojis.

Ipaši brīvi izpūstiem stikli izstrādājumiem: Brīvi izpūst stikls tiek veidots manuāli. Šī unikālā procesa dēļ stiklā var rasties gaišas burbuļi, kā arī stikla biezums var būt mainīgs. Tās ir normālas manuālā procesa sekas, kas brīvi izpūsta stikla izstrādājumiem piešķir raksturu un organisku izskatu.

Vienmēr tīrīt brīvi izpūsta stikla izstrādājumus aukstā veidā.

LTU - Bendroji priežiūra: Dulkes valykite minkšta ir sausa šluoste, o riebalų bei panašias dėmes valykite minkšta šluoste, suvilgyta drungnu (<50 °C) vandeniu ir šveinai valymo priemone. Valymui nenaudokite abrazyvinų priemonų ir tirpiklių. Lempą įjunkite tik kai išgaruos visas vanduo.

Gamināiams šī pūsto stiklo: Toks stiklas formojamas rankiniu būdu. Kadangi tai unikalus process, stikle gali susiformot oro burbuliukai, be to, stiklo stors gali būt nevienodas. Tai yra natūrali rankomis atliekamo procesa pasekmē ir stikla stiklu īpatnīgā īšavizdā bei natūralumā. Pūstā stiklā valykite šaitai.

SVK - Všeobecná údržba: Používejte jemný, suchý hadříček na prach a jemný hadříček namočený v teplej vodě (< 50 °C) s jemným čističím prostředkem na odstraňování mastných škvřin alebo podobných nečistôt. Nikdy nepoužívajte čistiace prostriedky s obsahom abrazív alebo rozpúšťadiel. Svetlo zapnite iba po odparení všetkej vody.

Pre dovšetkým pri fúkanom skl: Fúkané sklo sa vyrábá manuálne. Kvôli tomuto jedinečnému procesu môžu v skl vzniknúť vzduchové bubliny a zároveň sa môže líšiť hrúbka skla. Ide o prirodzený d následok manuálneho procesu, ktorý fúkanému skl dodáva jeho charakter a organický vzhľad.

HUN - Általános karbantartás: Használjon egy puha, száraz ruhát a porirtáshoz, és enyhén tisztítószert meleg (<50 °C) vízbe mártott és kicsavart puha ruhát a zsírfoltok és hasonló szennyeződések eltávolítására. Soha ne használjon erőteljesezt vagy oldószer tartalmú tisztítószert. A lámpát csak akkor kapcsolja fel, ha az összes víz elpárolgott.

Kifejezetten a fúvott üvegre vonatkozóan: A fúvott üveget kézzel formázzák. Az egyedi megmunkálásból adódóan légbuborékok lehetnek az üvegen, és az üveg vastagsága is változó lehet. Ez a kézi megmunkálás természetes velejárója, ami a fúvott üvegnk egyedi jellegét és természetes megjelenését ad.

A fúvott üveget mindig hidegen kell tisztítani.

ROM - Întrinele generale: Utilizați o cârpă moale, uscată pentru stergerea prafului și o cârpă moale, stoarsă, înmuiată în apă caldă (<50 °C) cu detergent blând, pentru îndepărtarea petelor de grăsime sau a altor aștefi de impurități. Nu utilizați niciodată detergenți care conțin substanțe abrazive sau solvenți. Aprindeți lampa doar după ce toată apa s-a evaporat.

Special pentru sticla sulfată liber: Sticla sulfată liber este realizată manual. Din cauza acestui proces unic, se pot forma bule de aer în sticlă, iar grosimea acesteia poate varia. Este o consecință naturală a procesului manual și totodată este ceea ce conferă sticlei sulfatē liber caracterul specific și aspectul organic.

Sticla sulfată liber se curăță întotdeauna rece.

CZE - Běžná údržba: K odstranění mastných škvřin nebo podobných nečistôt používejte suchý měkký hadřík na stírání práchu a měkký hadřík namočený ve vlažné vodě (< 50 °C) s jemným čističím prostředkem. Nikdy nepoužívejte čističí prostředky obsahující abrazivní látky či rozpouštědla. Lampu rozsviňte až poté, co se všechna voda vypaří.

Speciálně pro ručně fúkané sklo: Fúkané sklo se tvaruje ručně. Vlivem tohoto jedinečného procesu se mohou ve skl objevit vzduchové bubliny a může se také lišit tloušťka skla. To je přirozený důsledek této výroby a právě tyto vlastnosti dávají fúkanému sklu jeho charakter a přirozený vzhled.

Fúkané sklo vždy čistíte za studena.

SVN - Splošno vzdrževanje: Uporabite mehko suho krpo za brisanje prahu, za odstranjevanje mastnih madežev pa ožeto mehko krpo, ki je pred tem namočena v mlajno vodo (<50 °C) z blagim čistilnim sredstvom. Nikoli ne uporabljajte čistilnih sredstev, ki vsebujejo abrazivne ali topila. Svetilko vklopite le nato, ko vsa voda izstari.

Velj posebej za prsto puhanu staklo: Prsto puhanu staklo se oblikuje ručno. Zaradi tega edinstvenega procesa lahko v steklu nastanejo mehurčki zraka, prav tako pa je debelina stekla lahko različna. To se upošteva kot naravna posledica ročne obdelave, zaradi česar prsto puhanu staklo dobi svoj poseben značaj in organski videz.

Prsto puhanu staklo vedno čistite hladno.

GRC - Γενική συντήρηση: Χρησιμοποιείτε ένα μαλακό, στεγνό πανί για το έσθονόμα και ένα μαλακό πανί που μουσάει σε ύληρο ποί (<50 °C) με ένα ήπιο απορρυπαντικό για να αφαιρέσετε λεκέδες από λίπος ή και παρόμοιο. Πάνε την χρησιμοποιείτε απορρυπαντικό που περιέχει λευκανό ή διαλυτικό. Ενεργοποιήστε τη λάμπα μόνο αφού εξημεστεί όλο το νερό.

Ζυγκκρέμνα για φωστή το υαλί. Το φωστή το υαλί μορφοποιείται με το χέρι. Λόγω αυτής της μοναδικής διαδικασίας, μπορεί να εμφανιστούν φυσαλίδες αέρα στο υαλί, όπως και το πάχος του υαλού μπορεί να ποικίλει. Αυτό πρέπει να θεωρηθεί ως μία φυσική συνέπεια της χειροκίνητης διαδικασίας, και είναι αυτό που είναι το φωστή το υαλί τον χαρακτήρα και την οργανική εμφάνιση του.

Όα πρέπει πάντα να καθαρίζετε το φωστή το υαλί όταν είναι κρύο.

TUR - Genel bakım: Tozunu almak için yumuşak, kuru bir bez, yağ lekelerini ve benzer lekeleri çıkarmak için ise hafif deterjanlı ılık suya (<50° C) batırılmış yumuşak bir bez kullanın. Ağır deterjan veya eritici madde içeren deterjanları hiçbir zaman kullanmayın. Lambayı ancak tüm su buharlaştıktan sonra yakın.

Ozellikle serbest üfleme cam için: Serbest üfleme cam elle yapılır. Bu özel işlemin sonucunda camda hava kabarcıkları oluşabilir ve camın kalınlığı da deęişkenlik gösterir. Bu da serbest üfleme cama karakterini ve organik görünümlünü verir ve elle yapımın doğal bir sonucu olarak görünebilir.

Serbest üfleme camı daima sogukken temizleyin.

BGR - Обща поддръжка: Използвайте мека, суха върна за прах и мека върна, напоена с хладна вода (<50°С) с мек почистващ препарат, за да премахнете мазни петна или други подобни. Никога не използвайте почистващи препарати, съдържащи абразивно средство или разтворители. Включете лампата само след като цялата вода се е изпарила.

Специално за ръчно дувано стъкло: Ръчно дуваното стъкло се оформя ръчно. Поради този уникален процес, в стъклото може да има мехурчета и дебелината на стъклото може да варира. Това трябва да се разглежда като естествена последица от ръчния процес и в това, което придава на ръчно дуваното стъкло неговия характер и ограничен вид.

Винаги почиствайте ръчно дуваното стъкло студено.

SRB - Opšte održavanje: Za brisanje prašine koristite meku, suhu krpu, a za uklanjanje masnih mrlja ili slojno upotrebite meku krpu pokvašenu mlakom vodom (<50 °C) i blagim deterdžentom. Nikada nemojte koristiti deterdžente koji sadrže abrazive ili rastvarače. Upalite svjetlo tek kada je voda u potpunosti isparila.

Specifično za slobodno puhanu staklo: Slobodno puhanu staklo se oblikuje ručno. Zbog tog jedinstvenog procesa moguća je p ojava mehurčica vazduha u staklu, kao i odstupanja debljine stakla. To se smatra prirodnom posljedicom ručnog procesa i odlika je karaktera slobodno puhanog stakla i njegovog organskog izgleda.

Slobodno puhanu staklo uvek očistite hladnim sredstvima.

RUS - Общие указания по уходу: Протрите мягкой сухой тканью для удаления пыли. Для удаления жирных пятен и т. п. используйте хорошо выжатую тряпку, смоченную в теплом мыльном растворе (<50 °C) из воды с мягким моющим средством. Ни в коем случае не используйте моющие средства, содержащие абразив или растворители. Включайте лампу только после полного испарения воды.

Особо для стеклозделений свободного выдувания: Стеклозделения свободного выдувания (так называемое гнущее стекло) изготавливаются без формы, вручную. Вследствие этого уникального процесса в стекле могут образовываться пузырьки воздуха, толщина стекла также может варьироваться. Это следует рассматривать как естественное следствие ручного процесса, придающее гнущему стеклу его характерный, уникальный вид.

Мойте стеклозделения свободного выдувания только холодной водой.

معمولاً برابری و برابری را برای حذف لکه های چربی و سایر لکه های آلودگی از روی شیشه های بدون قالب، به روش دستی و بدون قالب، می سازند. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد، ممکن است حباب های هوا در شیشه ها دیده شود و ضخامت شیشه ها نیز متفاوت باشد. این امر نتیجه طبیعی فرآیند دستی ساخت شیشه بدون قالب است و به این دلیل است که شیشه های بدون قالب دارای ظاهر منحصربه فرد و مشخصه خود را دارند.

معمولاً برابری و برابری را برای حذف لکه های چربی و سایر لکه های آلودگی از روی شیشه های بدون قالب، به روش دستی و بدون قالب، می سازند. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد، ممکن است حباب های هوا در شیشه ها دیده شود و ضخامت شیشه ها نیز متفاوت باشد. این امر نتیجه طبیعی فرآیند دستی ساخت شیشه بدون قالب است و به این دلیل است که شیشه های بدون قالب دارای ظاهر منحصربه فرد و مشخصه خود را دارند.

معمولاً برابری و برابری را برای حذف لکه های چربی و سایر لکه های آلودگی از روی شیشه های بدون قالب، به روش دستی و بدون قالب، می سازند. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد، ممکن است حباب های هوا در شیشه ها دیده شود و ضخامت شیشه ها نیز متفاوت باشد. این امر نتیجه طبیعی فرآیند دستی ساخت شیشه بدون قالب است و به این دلیل است که شیشه های بدون قالب دارای ظاهر منحصربه فرد و مشخصه خود را دارند.

معمولاً برابری و برابری را برای حذف لکه های چربی و سایر لکه های آلودگی از روی شیشه های بدون قالب، به روش دستی و بدون قالب، می سازند. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد، ممکن است حباب های هوا در شیشه ها دیده شود و ضخامت شیشه ها نیز متفاوت باشد. این امر نتیجه طبیعی فرآیند دستی ساخت شیشه بدون قالب است و به این دلیل است که شیشه های بدون قالب دارای ظاهر منحصربه فرد و مشخصه خود را دارند.

معمولاً برابری و برابری را برای حذف لکه های چربی و سایر لکه های آلودگی از روی شیشه های بدون قالب، به روش دستی و بدون قالب، می سازند. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد، ممکن است حباب های هوا در شیشه ها دیده شود و ضخامت شیشه ها نیز متفاوت باشد. این امر نتیجه طبیعی فرآیند دستی ساخت شیشه بدون قالب است و به این دلیل است که شیشه های بدون قالب دارای ظاهر منحصربه فرد و مشخصه خود را دارند.

معمولاً برابری و برابری را برای حذف لکه های چربی و سایر لکه های آلودگی از روی شیشه های بدون قالب، به روش دستی و بدون قالب، می سازند. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد، ممکن است حباب های هوا در شیشه ها دیده شود و ضخامت شیشه ها نیز متفاوت باشد. این امر نتیجه طبیعی فرآیند دستی ساخت شیشه بدون قالب است و به این دلیل است که شیشه های بدون قالب دارای ظاهر منحصربه فرد و مشخصه خود را دارند.

معمولاً برابری و برابری را برای حذف لکه های چربی و سایر لکه های آلودگی از روی شیشه های بدون قالب، به روش دستی و بدون قالب، می سازند. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد، ممکن است حباب های هوا در شیشه ها دیده شود و ضخامت شیشه ها نیز متفاوت باشد. این امر نتیجه طبیعی فرآیند دستی ساخت شیشه بدون قالب است و به این دلیل است که شیشه های بدون قالب دارای ظاهر منحصربه فرد و مشخصه خود را دارند.

معمولاً برابری و برابری را برای حذف لکه های چربی و سایر لکه های آلودگی از روی شیشه های بدون قالب، به روش دستی و بدون قالب، می سازند. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد، ممکن است حباب های هوا در شیشه ها دیده شود و ضخامت شیشه ها نیز متفاوت باشد. این امر نتیجه طبیعی فرآیند دستی ساخت شیشه بدون قالب است و به این دلیل است که شیشه های بدون قالب دارای ظاهر منحصربه فرد و مشخصه خود را دارند.

معمولاً برابری و برابری را برای حذف لکه های چربی و سایر لکه های آلودگی از روی شیشه های بدون قالب، به روش دستی و بدون قالب، می سازند. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد، ممکن است حباب های هوا در شیشه ها دیده شود و ضخامت شیشه ها نیز متفاوت باشد. این امر نتیجه طبیعی فرآیند دستی ساخت شیشه بدون قالب است و به این دلیل است که شیشه های بدون قالب دارای ظاهر منحصربه فرد و مشخصه خود را دارند.

معمولاً برابری و برابری را برای حذف لکه های چربی و سایر لکه های آلودگی از روی شیشه های بدون قالب، به روش دستی و بدون قالب، می سازند. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد، ممکن است حباب های هوا در شیشه ها دیده شود و ضخامت شیشه ها نیز متفاوت باشد. این امر نتیجه طبیعی فرآیند دستی ساخت شیشه بدون قالب است و به این دلیل است که شیشه های بدون قالب دارای ظاهر منحصربه فرد و مشخصه خود را دارند.

معمولاً برابری و برابری را برای حذف لکه های چربی و سایر لکه های آلودگی از روی شیشه های بدون قالب، به روش دستی و بدون قالب، می سازند. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد، ممکن است حباب های هوا در شیشه ها دیده شود و ضخامت شیشه ها نیز متفاوت باشد. این امر نتیجه طبیعی فرآیند دستی ساخت شیشه بدون قالب است و به این دلیل است که شیشه های بدون قالب دارای ظاهر منحصربه فرد و مشخصه خود را دارند.

معمولاً برابری و برابری را برای حذف لکه های چربی و سایر لکه های آلودگی از روی شیشه های بدون قالب، به روش دستی و بدون قالب، می سازند. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد، ممکن است حباب های هوا در شیشه ها دیده شود و ضخامت شیشه ها نیز متفاوت باشد. این امر نتیجه طبیعی فرآیند دستی ساخت شیشه بدون قالب است و به این دلیل است که شیشه های بدون قالب دارای ظاهر منحصربه فرد و مشخصه خود را دارند.

معمولاً برابری و برابری را برای حذف لکه های چربی و سایر لکه های آلودگی از روی شیشه های بدون قالب، به روش دستی و بدون قالب، می سازند. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد، ممکن است حباب های هوا در شیشه ها دیده شود و ضخامت شیشه ها نیز متفاوت باشد. این امر نتیجه طبیعی فرآیند دستی ساخت شیشه بدون قالب است و به این دلیل است که شیشه های بدون قالب دارای ظاهر منحصربه فرد و مشخصه خود را دارند.

معمولاً برابری و برابری را برای حذف لکه های چربی و سایر لکه های آلودگی از روی شیشه های بدون قالب، به روش دستی و بدون قالب، می سازند. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد، ممکن است حباب های هوا در شیشه ها دیده شود و ضخامت شیشه ها نیز متفاوت باشد. این امر نتیجه طبیعی فرآیند دستی ساخت شیشه بدون قالب است و به این دلیل است که شیشه های بدون قالب دارای ظاهر منحصربه فرد و مشخصه خود را دارند.

معمولاً برابری و برابری را برای حذف لکه های چربی و سایر لکه های آلودگی از روی شیشه های بدون قالب، به روش دستی و بدون قالب، می سازند. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد، ممکن است حباب های هوا در شیشه ها دیده شود و ضخامت شیشه ها نیز متفاوت باشد. این امر نتیجه طبیعی فرآیند دستی ساخت شیشه بدون قالب است و به این دلیل است که شیشه های بدون قالب دارای ظاهر منحصربه فرد و مشخصه خود را دارند.

معمولاً برابری و برابری را برای حذف لکه های چربی و سایر لکه های آلودگی از روی شیشه های بدون قالب، به روش دستی و بدون قالب، می سازند. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد، ممکن است حباب های هوا در شیشه ها دیده شود و ضخامت شیشه ها نیز متفاوت باشد. این امر نتیجه طبیعی فرآیند دستی ساخت شیشه بدون قالب است و به این دلیل است که شیشه های بدون قالب دارای ظاهر منحصربه فرد و مشخصه خود را دارند.

معمولاً برابری و برابری را برای حذف لکه های چربی و سایر لکه های آلودگی از روی شیشه های بدون قالب، به روش دستی و بدون قالب، می سازند. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد، ممکن است حباب های هوا در شیشه ها دیده شود و ضخامت شیشه ها نیز متفاوت باشد. این امر نتیجه طبیعی فرآیند دستی ساخت شیشه بدون قالب است و به این دلیل است که شیشه های بدون قالب دارای ظاهر منحصربه فرد و مشخصه خود را دارند.

معمولاً برابری و برابری را برای حذف لکه های چربی و سایر لکه های آلودگی از روی شیشه های بدون قالب، به روش دستی و بدون قالب، می سازند. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد، ممکن است حباب های هوا در شیشه ها دیده شود و ضخامت شیشه ها نیز متفاوت باشد. این امر نتیجه طبیعی فرآیند دستی ساخت شیشه بدون قالب است و به این دلیل است که شیشه های بدون قالب دارای ظاهر منحصربه فرد و مشخصه خود را دارند.

معمولاً برابری و برابری را برای حذف لکه های چربی و سایر لکه های آلودگی از روی شیشه های بدون قالب، به روش دستی و بدون قالب، می سازند. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد، ممکن است حباب های هوا در شیشه ها دیده شود و ضخامت شیشه ها نیز متفاوت باشد. این امر نتیجه طبیعی فرآیند دستی ساخت شیشه بدون قالب است و به این دلیل است که شیشه های بدون قالب دارای ظاهر منحصربه فرد و مشخصه خود را دارند.

معمولاً برابری و برابری را برای حذف لکه های چربی و سایر لکه های آلودگی از روی شیشه های بدون قالب، به روش دستی و بدون قالب، می سازند. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد، ممکن است حباب های هوا در شیشه ها دیده شود و ضخامت شیشه ها نیز متفاوت باشد. این امر نتیجه طبیعی فرآیند دستی ساخت شیشه بدون قالب است و به این دلیل است که شیشه های بدون قالب دارای ظاهر منحصربه فرد و مشخصه خود را دارند.

معمولاً برابری و برابری را برای حذف لکه های چربی و سایر لکه های آلودگی از روی شیشه های بدون قالب، به روش دستی و بدون قالب، می سازند. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد، ممکن است حباب های هوا در شیشه ها دیده شود و ضخامت شیشه ها نیز متفاوت باشد. این امر نتیجه طبیعی فرآیند دستی ساخت شیشه بدون قالب است و به این دلیل است که شیشه های بدون قالب دارای ظاهر منحصربه فرد و مشخصه خود را دارند.

معمولاً برابری و برابری را برای حذف لکه های چربی و سایر لکه های آلودگی از روی شیشه های بدون قالب، به روش دستی و بدون قالب، می سازند. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد، ممکن است حباب های هوا در شیشه ها دیده شود و ضخامت شیشه ها نیز متفاوت باشد. این امر نتیجه طبیعی فرآیند دستی ساخت شیشه بدون قالب است و به این دلیل است که شیشه های بدون قالب دارای ظاهر منحصربه فرد و مشخصه خود را دارند.

معمولاً برابری و برابری را برای حذف لکه های چربی و سایر لکه های آلودگی از روی شیشه های بدون قالب، به روش دستی و بدون قالب، می سازند. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد، ممکن است حباب های هوا در شیشه ها دیده شود و ضخامت شیشه ها نیز متفاوت باشد. این امر نتیجه طبیعی فرآیند دستی ساخت شیشه بدون قالب است و به این دلیل است که شیشه های بدون قالب دارای ظاهر منحصربه فرد و مشخصه خود را دارند.

معمولاً برابری و برابری را برای حذف لکه های چربی و سایر لکه های آلودگی از روی شیشه های بدون قالب، به روش دستی و بدون قالب، می سازند. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد، ممکن است حباب های هوا در شیشه ها دیده شود و ضخامت شیشه ها نیز متفاوت باشد. این امر نتیجه طبیعی فرآیند دستی ساخت شیشه بدون قالب است و به این دلیل است که شیشه های بدون قالب دارای ظاهر منحصربه فرد و مشخصه خود را دارند.

nordlux®
www.nordlux.com

nordlux AS - Østre Havnegade 34 - DK-1050 København

Monteringsanvisning | Montageanleitung | Mounting instruction | Installationsanvisningar | Instructions de montage